



ООО «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ГАРАНТ КОМПОЗИТ»

Фактический адрес испытательного центра участок №7 лаборатория СМ и К:143180, РФ, Московская область, Одинцовский городской округ, город Звенигород, Верхний Посад микр., проезд Ветеранов, д. 8, телефон 8-800-250-27-13 e-mail: npogarant.kompozit@mail.



УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель ИЦ

ООО «НПО ГАРАНТ КОМПОЗИТ»

А.А. Попова
« 16 » 10 2025 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № С/К-07/075/10/2025 от 16.10.2025

Сухой смеси наливного типа на цементном вяжущем «203 РС Л»

ТУ 23.64.10-005-47938133-2023, ГОСТ Р 56378–2015.

- Сведения о заказчике:** ООО «НПК ОРИОН», ОГРН 1237700331880, ИНН 7734477569, КПП 773401001, ОКПО 47938133, юридический и почтовый адрес: 123060, РФ, г. Москва, ул. Маршала Рыбалко, д.2, к. 6, помещение 1128/1, адрес производства: 143180, РФ, Московская область, Одинцовский городской округ, город Звенигород, Верхний Посад, проезд Ветеранов, д. 8.
- Производитель, поставщик (материала):** ООО «НПК ОРИОН»
- Наименование материала:** «203 РС Л» безусадочная быстротвердеющая сухая смесь наливного типа на цементном вяжущем, предназначенная для высокоточной цементации промышленного оборудования, подливки под опорные части колонн, омоноличивания стыков в железобетонных конструкциях и установки анкеров.
Партия № 10.2025.055/П/203, дата изготовления 14.10.2025 г.-15.10.2025 г.
- Методы и результаты испытаний:** Таблица 2
- Цель проведения испытаний:** Приемо-сдаточные и периодические испытания при приемочном контроле.
- Документ-основание:** Письмо исх. № 25/038 от 17.10.2025 г.
- Место отбора:** Московская область, Одинцовский городской округ, город Звенигород, Верхний Посад, проезд Ветеранов, д. 8.
- Дата поступления в ИЦ, рег. номер:** 14.10.2025 № С/К-14.10.25-168 от 14.10.2025
- Дата проведения испытаний:** приемо-сдаточные с 14.10.2025 по 16.10.2025 г., периодические с 01.09.2025 по 29.09.2025.
- Применяемые средства измерений и испытательное оборудование таблица 1:**

Таблица 1

№ п/п	Наименование СИ, ИО тип, марка, заводской номер	Дата проверки, номер свидетельства
1	Пресс гидравлический малогабаритный ПГМ-50МГ4 Зав.№1935	Первичная проверка от 10.05.2025 г. действительно до 09.05.2026 г.



2	Пресс гидравлический малогабаритный ПГМ-500МГ4 Зав.№1937	Свидетельство о поверке № С-ГА/22-07-2024/319715428 От 22.05.2025 г. действительно до 21.05.2026 г.
3	Весы лабораторные МЛ 3-VII ВЖА(0,1; 180x160) зав.№ 1008061	Поверка первичная от от 23.11.2024 г. до 22.11.2025 г.
4	Набор сит КСИ №1, 2, 3, 4, 5 Размер ячейки мм: 0,16; 0,315; 0,63; 1,25; 2,5	Сертификат калибровки № КВМ-001/24 от 02.12.2024 г. до 01.12.2025 г.
5	Линейка измерительная металлическая Зав.№7	Сертификат калибровки №941008029 от 06.07.2025 г. до 15.07.2026г.
6	Секундомер Интеграл С-01 Зав. № 460426	Свидетельство о поверке № 1002/р от 05.06.2025г. до 04.06.2026г.
7	Мерные цилиндрические сосуды «МП», № 8	Протокол измерений геометрических параметров № 05-9443890 от 17.07.2025 г. до 16.07.2026 г.
8	Термометр П №9, зав.№121	Первичная 13.08.2025 до 12.08.2027 г.
9	Термогигрометр RGK ТН-10. Зав.№ 23071977	Первичная 16.07.2025 г, до 15.07.2026 г.
10	Электрошкаф сушильный СНОЛ - 3,5.3,5.3/3,5-И1М зав. № 20204	Аттестат №9900834 от 13.12.2024г. до 12.12.2025г.
11	Встряхивающий столик ВС-Э-Ц, зав.№ 240444МТ	Аттестат № 0507/512 от 05.07.2025г. до 04.07.2026г
12	Камера-шкаф нормального твердения КНТ-96 зав.№8	Аттестат № А/017-1709/24 от 17.09.2025 г. до 16.09.2026г.

11. Условия проведения испытаний:

- температура 20 °С
- влажность 52 %
- давление 651 мм.рт.ст

12. Режимы хранения образцов при температуре (20±2)°С:

- 1-2 сут. - хранение образцов в форме при влажности окружающего воздуха (95±5)%;
- 5 сут. - хранение образцов после распалубки при влажности окружающего воздуха (95±5)% и далее 21 сут. - при влажности (60±10)%.

13. Результаты испытаний:**Таблица 2**

Наименование показателей	Методы испытаний	Норма по НД	Фактические показатели
В сухом состоянии			
Внешний вид и цвет	Визуально	крупнозернистая смесь серого цвета	крупнозернистая смесь серого цвета
Влажность по массе, %	ГОСТ 8735	≤0,5	0,3
Наибольшая крупность заполнителя, мм	ГОСТ 8735 п.3	3	3
Содержание зерен наибольшей крупности, %	ГОСТ 8735 п.3	не более 5	0,3
Насыпная плотность, кг/м ³	ГОСТ 8735 п.9	-	1504



Растворная смесь				
Водотвердое отношение (количество воды затворения)	В соответствии с инструкцией	0,12-0,13	0,11-0,12	
Подвижность по расплыву конуса, мм	ГОСТ Р 58277 п.5	260-290	290	
Сохраняемость подвижности, мин.	ГОСТ Р 58276 п.6.3.1	≥ 30	50	
Средняя плотность раствора, г/см ³	ГОСТ 5802	-	2,21	
Водоудерживающая способность, %, не менее	ГОСТ Р 58277 п.6	98	99,6	
Затвердевший раствор				
Прочность на сжатие, МПа	24 часа	ГОСТ Р 58277 п.7	≥ 30	34,8
	28 суток*		≥ 70	80,0
Прочность на растяжение при изгибе, МПа	24 часа	ГОСТ Р 58277 п.7	≥ 5	5,8
	28 суток*		≥ 10	10,3
Прочность сцепления (адгезия) с основанием, МПа*	ГОСТ Р 58277 п.9	≥2,0	2,5	
Марка по морозостойкости**	ГОСТ 10060	F ₂ 300	F ₂ 300	
Марка по водонепроницаемости**	ГОСТ 12730.5	≥W18	W18	
Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/м ² * h _{0,5} **	ГОСТ Р 58277 п. 8	≤ 0,4	0,4	
Класс в соответствии с ГОСТ Р 56378-2015*	ГОСТ Р 56378	R4	R4	
Эффективная удельная активность естественных радионуклидов, Бк/кг**	ГОСТ 30108-94	≤ 370	61,2	

* Результаты испытаний указаны за предшествующий месяц

** Результаты испытаний указаны за предшествующие 3 месяца

Заключение: Сухая смесь наливного типа на цементном вяжущем «203 РС Л» производителя ООО «НПК ОРИОН», по испытанным параметрам соответствует требованиям ГОСТ Р 56378-2015 и ТУ 23.64.10-005-47938133-2023, относится к классу R4, удельная эффективная активность не превышает 370 Бк/кг. Соответствующий материал может быть использован в строящихся и реконструируемых жилых и общественных зданиях.

Испытание провел:

Инженер-лаборант

ООО «НПО ГАРАНТ КОМПОЗИТ»

/Д.Э. Дубовец/

Окончание протокола